

EC450AJ Compacte

ARTICULATION ÉLECTRIQUE



SPÉCIFICATIONS PRINCIPALES

Hauteur de travail
15,9 m

Capacité de la plate-forme
250 kg

Portée de travail
8,9 m

Capacité de surplomb
6,85 m

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Zéro émission.
- Largeur totale de la machine de 2 m : passer là où les autres ne peuvent pas.
- Zéro pivotement du contrepoids : faire pivoter la tourelle sans dépasser sur le côté.
- Recharger rapidement vos batteries, grâce aux chargeurs embarqués de 230 V (STD) et 400 V (OPT).
- Connectivité : fournie avec JLG ClearSky SMART FLEET.
- L'entraînement électrique CA STD 4 roues motrices + l'essieu avant oscillant fournissent d'excellentes performances RT.
- Dimensions compactes : plus facile à déplacer, faire fonctionner et stationner.
- Autonomie longue durée grâce à la batterie lithium et les fonctions de déplacement et de flèche alimentées par courant alternatif.

ACCESSOIRES ET OPTIONS

- Extension de la batterie lithium jusqu'à 20 kWh / 400 Ah au total
- Conduite d'air de 13 mm vers la plate-forme
- Chargeur de plate-forme 12 V
- Chargeur de plate-forme USB
- Huile hydraulique premium tout temps (arctique)
- Feux de travail pour plate-forme
- Feux avant et arrière
- Toutes les alarmes de mouvement (bruit blanc)
- Support pour tuyaux
- Fiche et prise européennes
- Couleur de peinture spéciale
- Chauffage électrique 230 V pour huile hydraulique
- Kit pour environnement hostile
- Feux de châssis
- SkyGlazier
- Chargeur de batterie 400 V - 3 phases - 9 kW
- FF 265/50 D20 pneus - caoutchouc noir
- Protection des verins de direction

SPÉCIFICATIONS STANDARDS

Performance

Hauteur de travail	15,9 m
Hauteur de la plate-forme	13,9 m
Portée horizontale	8,25 m
Portée de travail **	8,9 m
Capacité de surplomb	6,85 m
Rotation non continue	355°
Capacité de la plate-forme - Sans restriction	250 kg
Rotateur de plate-forme (hydraulique)	180°
Bras pendulaire - Longueur totale	1,24 m
Bras pendulaire - Étendue d'articulation	145° (+76, -69)
Alarme d'inclinaison	5° (8,7%)
Poids de la machine *	5 500 kg
Pression au sol maximale ***	4,59 kg/cm ²
Superficie occupée au sol	5,36 m ²
Vitesse de translation	4,8 kmh
Pente admissible 2 roues motrices	TBD
Pente admissible 4 roues motrices	45 %
Oscillation d'essieu	STD
Rayon de braquage - Intérieur	3,7 m
Rayon de braquage - Extérieur	4,5 m

* Certaines options ou réglementations nationales peuvent augmenter le poids et/ou les dimensions de la machine.

** Dont portée de 0,65 m au-delà de la plate-forme

*** Avec pneus standards

Source d'alimentation

Système électrique	12 V CC
Système d'alimentation	48V Nominale
Batteries	Batteries lithium-ion 10 kWh / 200 Ah avec système de gestion de batterie (BMS) et chauffages intégrés
Moteurs d'entraînement	4 x moteurs électriques d'entraînement CA

Pneus

Non marquants	Pneus FF 265/50 D20
Freins	Électromagnétiques - automatiques

Circuit hydraulique

Hydraulic Motor	CA Moteur électrique
Moteur de la pompe hydraulique	Gear Pump
Système hydraulique	31 l
Pression maximale	210 bar

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- Plate-forme en aluminium à triple entrée 0,85 m x 1,8 m (1 portillon pivotant + 2 barres basculantes)
- Fonctionnement à plusieurs fonctions simultanées
- Commande de déplacement par manipulateur entièrement proportionnelle avec commutateur de direction au pouce
- Commande de flèche principale et de rotation par manipulateur entièrement proportionnelle
- Possibilité de sélectionner le mode petite vitesse pour les fonctions de déplacement/levage et de rotation
- Bras pendulaire articulé de 1,24 m
- Tableau lumineux d'état de la machine sur la console de la plate-forme
- Câble d'alimentation CA vers la plate-forme
- Alarme/témoin lumineux d'inclinaison 5 degrés (8,7%)
- Alimentation auxiliaire 12 V CC
- Compteur horaire
- Commandes au sol avec écran LCD 4" interactif
- Système de commande ADE® (Advanced Design Electronics)
- Entraînement électrique CA, direct, indépendant, pour 4 roues
- Avertisseur sonore
- Anneaux de levage et de fixation
- Essieu avant oscillant
- Boîtier de commande en fonte d'aluminium
- Alarme de déplacement
- Pivotement non continu 355 degrés
- Chargeur de batterie Zivan 3 kW
- Commutateur de commande au sol avec verrouillage par clé
- Huile hydraulique biodégradable de synthèse
- Système télématique ClearSky SMART FLEET - abonnement via Online Express
- Système de protection amélioré de l'opérateur Skyguard Skyline
- Pneus non marquants FF 265/50 D20

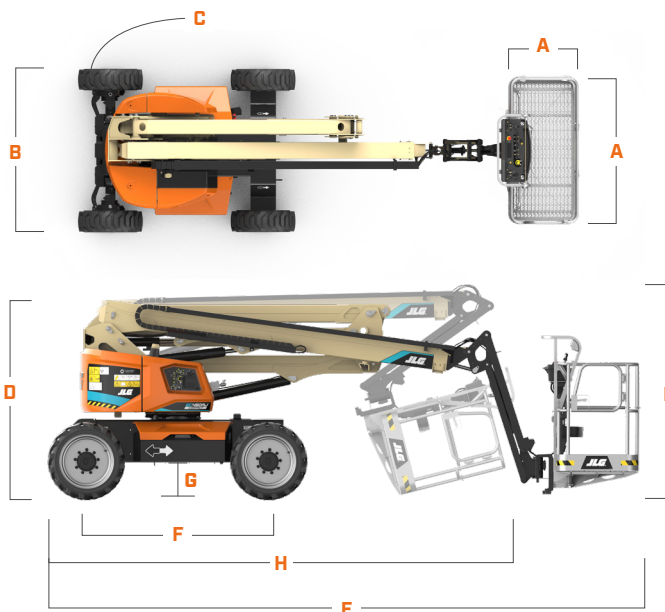
EC450AJ Compacte

ARTICULATION ÉLECTRIQUE



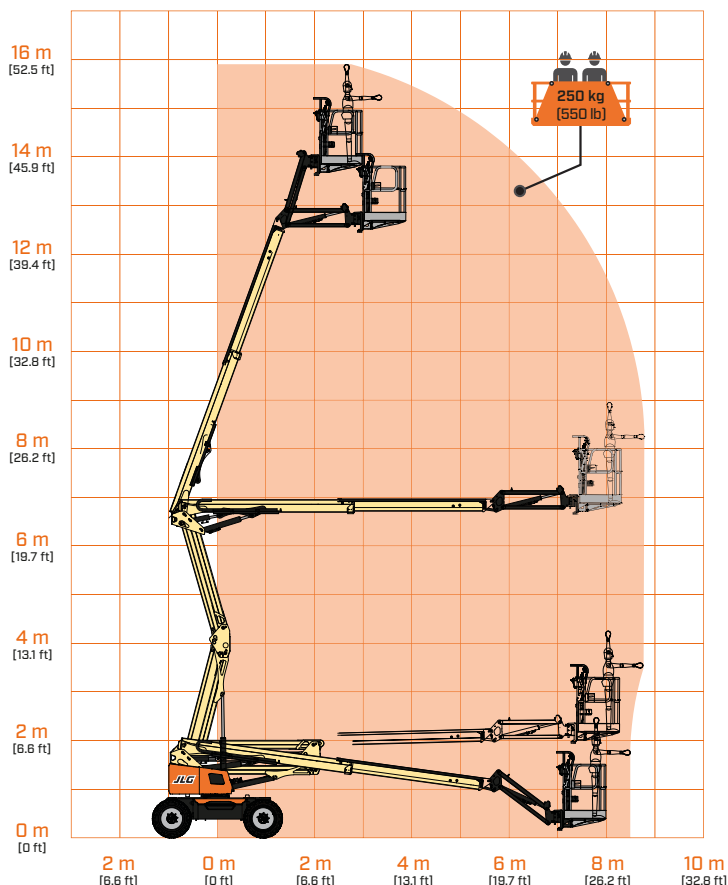
DIMENSIONS

Toutes les dimensions sont approximatives



A. Taille de la plate-forme	0,85 m x 1,8 m
B. Largeur hors-tout	2 m
C. Pivotelement du contrepoids	Zéro
D. Hauteur repliée	2,06 m
E. Longueur repliée	6,2 m
F. Empattement	1,88 m
G. Garde au sol	0,36 m
H. Longueur de transport (bras pendulaire replié sous la flèche)	4,82 m
I. Hauteur de transport (bras pendulaire replié sous la flèche)	2,21 m

REPRÉSENTATION SCHÉMATIQUE DE LA PORTÉE



IMPORTANT

JLG recherche et développe constamment des produits et se réserve le droit d'effectuer des modifications sans préavis. Toutes les données de ce document sont indicatives. Certaines options ou réglementations nationales augmentent le poids de la machine. Les spécifications peuvent changer pour répondre aux réglementations nationales ou en raison de l'ajout d'équipements en option.

En raison de l'amélioration continue des produits, JLG Industries se réserve le droit d'effectuer des modifications sur les spécifications et/ou équipements sans préavis.



JLG EMEA BV
Polaris Avenue 63
2132 JH Hoofddorp
Pays-Bas
Tél. : +31 (0)23 565 5665
www.jlg.com

Une société d'Oshkosh Corporation