

TOUCAN 12E PLUS

NACELLES À MÂT VERTICAL



SPÉCIFICATIONS PRINCIPALES

Capacité maximum:
200 kg 

Largeur hors-tout:
1.20 m

Dimensions de la plate-forme (L x l):
0.70m x 1.05 m

Longueur hors-tout [plate-forme standard]:
3.65 m

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Énergie électrique : Zéro émission et silencieux en intérieur
- Grand déport et grande capacité de surplomb avec un mât de type chariot élévateur robuste
- Moteurs à CA à réponse immédiate pour un couple et une efficacité accrus
- Accédez à plus d'endroits grâce à des dimensions très compactes et un système de commandes précis

ACCESSOIRES ET OPTIONS

- Rotation de la plate-forme motorisée
- Conduite d'air de 8 mm vers la plate-forme
- 48V 255 A/hr sealed AGM batteries
- Protection du vérin de rotation
- LED Feux de travail pour plate-forme
- Lubrifiants alimentaire
- Fiches et prises *
- Capot de protection du panneau de commande

* Fournies avec disjoncteur sur câble en courant alternatif vers la plate-forme en option.
Note : la tension doit être précisée (110 V ou 230 V)

SPÉCIFICATIONS STANDARD

Performance

Hauteur de travail	12.65m
Hauteur de la plate-forme	10.65m
Portée de travail **	6.20 m
Hauteur en surplomb	6.95 m
Rotation non continue ***	345°
Capacité maximum	 200 kg
Bras pendulaire - longueur hors-tout	4.14m
Bras pendulaire - étendue d'articulation	120° (+60° / -60°)
Poids de la machine *	4,900 kg
Pression au sol maximale	14,0 kg/cm ²
Vitesse de translation (repliée)	6.0 km/h
Vitesse de translation (dépliée)	0.75 km/h
Pente admissible	25%
Rayon de braquage - intérieur	0.75m
Rayon de braquage - extérieur	2.60m
Angle de rampe	25%

* Certaines options ou réglementations nationales peuvent augmenter le poids et/ou les dimensions de la machine.

** Avec un déport de 0,65 m au-delà de la plate-forme.

*** La capacité indiquée correspond à deux personnes en intérieur et une personne en extérieur maximum (vitesse du vent de 12,5 m/s).

Source d'énergie

Système électrique	48 V en CC
Batteries (longue durée)	48V – 260 A/hr
Moteurs d'entraînement	moteurs doubles à CA
Chargeur	embarqué, 110/230 V, HF

Système hydraulique

Capacité	21.5 l
Moteur électrique (pompe)	3.5 kW, 48 V, CC

Pneus

Pneus (pleins non marquants)	457 mm x 178 mm
------------------------------	-----------------

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Plate-forme en acier de 0,70 m x 1,05 m (L x l)
- Accès arrière par barre coulissante
- Commande de translation et de rotation par manipulateur entièrement proportionnelle avec commutateur de direction au pouce
- Mini-manipulateurs permettant une commande proportionnelle des fonctions du mât et de levage/abaissement du bras
- Bras pendulaire articulé de 3,19 m
- Activation de la fonction avec affichage sur écran LCD de l'état de la fonction,
- Système de détection de charge
- Câble d'alimentation en courant alternatif vers la plate-forme
- Grand plateau à outils
- Entraînement électrique direct sur 2 roues
- Moteurs brushless à courant alternatif
- Système de remplissage de batterie électrique
- Dispositif d'économie d'énergie à déclenchement automatique (ralenti)
- Fonction d'arrêt en cas de faible charge
- Outils de diagnostic embarqués avec écran intégré
- Freins automatiques sur roues arrière
- Capots en polyester sculpté
- Mât à galets en acier avec rotation de 345° extrêmement robuste
- Système de contrôle de la tension des chaînes
- Alarme et témoin lumineux de dévers à 3°
- Châssis de 1,20 mm de large
- Anneaux de levage/fixation
- Commutateur de commande au sol avec verrouillage par clé
- Témoin de charge de la batterie
- Compteur horaire
- Avertisseur sonore
- Système de validation de direction
- Points d'amarrage
- Feu à éclats au xénon
- Système d'abaissement manuel
- Module de connectivité Clearsky SMART FLEET - Abonnement via On Line Express
- Aktives Skyline-Skyguardsystem

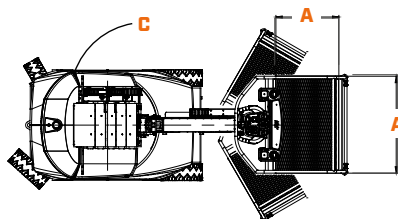
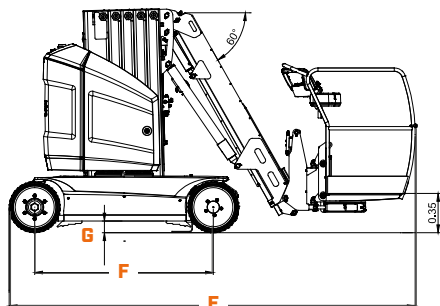
TOUCAN 12E PLUS

NACELLES À MÂT VERTICAL



DIMENSIONS

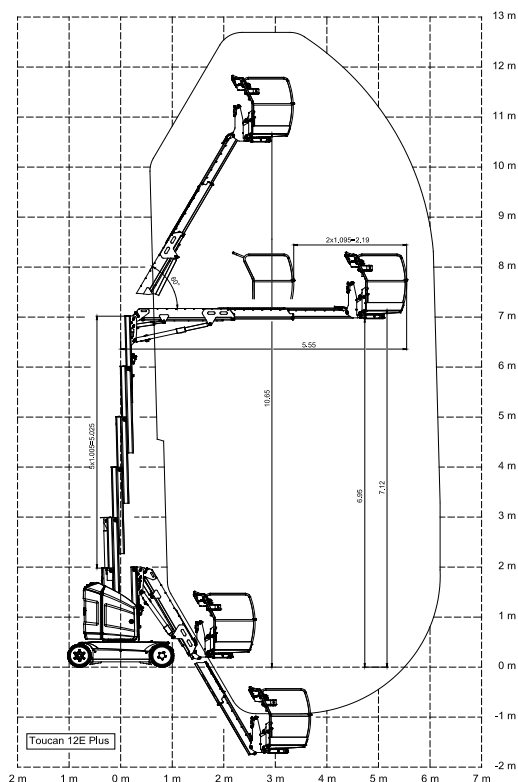
Toutes les dimensions sont approximatives



A. Dimensions plate-forme standard (l x L)	0,70 m x 1,05 m
B. Largeur hors-tout	1,20 m
C. Déport du contrepoids	13 cm

D. Hauteur repliée	1,99 m
E. Longueur repliée	3,65 m
F. Empattement	1,60 m
G. Garde au sol	10 cm

REPRÉSENTATION SCHÉMATIQUE DE LA PORTÉE



IMPORTANT

JLG recherche et développe constamment des produits et se réserve le droit d'effectuer des modifications sans préavis. Toutes les données de ce document sont indicatives. Certaines options ou réglementations nationales augmentent le poids de la machine. Les spécifications peuvent changer pour répondre aux réglementations nationales ou en raison de l'ajout d'équipements en option.

En raison de l'amélioration continue des produits, JLG Industries se réserve le droit d'effectuer des modifications sur les spécifications et/ou équipements sans préavis.



JLG FRANCE SAS
 3 Rue Albert Einstein
 CS 30204
 47 400 Tonneins
 France
 Tel.: +33 (0) 553 88 31 70
www.jlg.com

Une entreprise du Groupe Oshkosh